

DESCRIPTION

- Colle à bois PVAc monocomposant
- Adhérence puissante
- Durcissement rapide
- Séchage transparent
- Temps de pressage courts
- Résistant aux hautes températures (testé selon EN 14257 - WATT'91)
- Temps de pressage très courts possibles avec utilisation de chaleur
- Haute résistance à l'eau (classe de durabilité D3 selon EN 204)

APPLICATIONS

- Coller des chevilles, des queues d'aronde, des assemblages à tenon et mortaise,...
- Collage rainure et languette pour parquet flottant, bois tendre, panneaux de particules...
- Applications conformes à la classe de durabilité D3 selon EN 204. Convient pour un usage intérieur avec exposition fréquente à l'humidité et un usage extérieur non exposé aux intempéries.
- Collage de cadres de fenêtres et de portes en bois pour usage intérieur et extérieur sous abri
- Collage en surface de films de finition décoratifs
- Collage de placage
- Collage en presse haute fréquence
- Collage en surface de stratifié (HPL/CPL) dans une presse en continu
- Collage de montage
- Convient aux essences de bois les plus courantes et aux matériaux à base de bois

**CARACTERISTIQUES TECHNIQUES**

Type de mastic	Dispersion PVA
Densité (g/ml)	1
Viscosité	13000 mPa.s (Brookfield 20 rpm spindle 3, 23°C.)
Résistance au cisaillement (N/mm²)	Résistance au cisaillement à 80 °C (EN 14257/WATT '91) : 6,8 N/mm²
Pression de refoulement	0.1 - 0.8 N/mm²
Temps de pressage	Voir les instructions d'application
Température d'application	+15 °C - +30 °C (optimal à 20 °C)
pH	3
Température minimale de formation du film (MFFT)	± 7°C
Temps ouvert à 23°C et 50% H.R.	8-10 minutes (à 150 g/m²)
Teneur en extrait sec	40 - 42%
Durée de conservation du produit non ouvert	12 mois
Conditions de stockage	Stocker dans un endroit sec et frais à +5°C à +25°C. Tenir à l'abri de la lumière directe du soleil.

EMBALLAGE ET COULEURS**seau 10kg - 27 pièces/palette**

Blanc

12 x flacon 250GR/carton - 672 pièces/palette

Blanc

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

seau 25kg - 12 pièces/palette Blanc
seau 5kg - 60 pièces/palette Blanc
12 x flacon 750GR/carton - 480 pièces/palette Blanc

MODE D'EMPLOI

Préparation

- L'utilisateur doit assurer que le produit employé convient à son utilisation. Si nécessaire, contacter notre service technique.
- Les bois doivent être sans poussière ou graisse, les joints doivent être calibrés. Des joints épais ou mal calibrés fragilisent la résistance du collage et augmentent le temps de presse. Les bois doivent être fraîchement usinés.

Pose

- Appliquer le produit en couche fine sur une face ou, en cas d'exigences élevées en résistance à l'eau, sur les deux faces à l'aide d'un pinceau, rouleau, spatule, peigne finement denté ou machine d'application de colle.
- Assembler les éléments puis les presser.
- Temps de pressage minimum pour assemblages: 8-15 min; assemblages rainure et languette: 10-15 min; collage en surface de HPL/CPL dans une presse en continu à 70 °C: 45 s; collage en surface de films décoratifs ou de finition dans une presse en continu: 5-10 s; collage en presse haute fréquence avec chauffage longitudinal: >15 s.
- Respecter le temps ouvert et le temps de pressage. Ceux-ci dépendent fortement des conditions de travail telles que la température, l'humidité relative, la porosité du matériau, la quantité de colle et le taux d'humidité du bois. Conditions recommandées:
 - Température du support et ambiante: 18 °C - 20 °C
 - Teneur en humidité du bois: 8 - 10%
 - Humidité relative: 40 - 60%

Consommation

Collage en surface : 60 – 140 g/m²

Montage : 160 – 180 g/m²

Nettoyage

- Avant durcissement: nettoyer à l'eau les outils, les surfaces et éliminer les résidus non durcis.

SECURITE

Consultez les informations de sécurité sur l'emballage et la fiche de données de sécurité pour plus d'informations.

POINTS D'ATTENTION

- Ne pas diluer le produit.
- Dans certains cas, une décoloration peut apparaître sur certaines essences de bois (hêtre ou cerisier). Le fer en combinaison avec les tanins peut également provoquer des décolorations (p. ex. chêne). Il est donc recommandé d'effectuer un test préalable
- Un stockage prolongé et des températures élevées peuvent entraîner une augmentation de la viscosité et une décoloration, sans toutefois modifier les propriétés adhésives de la colle. Bien remuer la colle avant utilisation.

Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.

AGRÉMENTS TECHNIQUES ET LABELS DE QUALITÉ

- Classe d'émission COV française A+: Etiquetage en émission de composants organiques volatiles des produits de construction et décoration.



Cette fiche remplace tous les documents précédents. Les données sur cette fiche sont rédigées selon les derniers résultats de notre laboratoire. Les caractéristiques techniques peuvent être adaptées ou changées. Notre responsabilité ne peut être engagée en cas d'incomplet. Avant la mise en oeuvre, il faut s'assurer que le produit employé convienne à son usage. Des tests préalables sont nécessaires. Les conditions de garantie sont régies par nos conditions de vente, les usages et la législation.